

[JP,2586215,Y

* NOTICES *

JPO and NCIPI are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1.This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.**** shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

CLAIMS

(57) [Utility model registration claim]
[Claim 1] It is packaging equipment which twists on a tube-like sheet, forms the section and carries out the sequential package of each trash with a partition opium poppy by this torsion section at a longitudinal direction. The body of a container with which the packaging space for packing said trash was established in the upper part section, The tubed sheet stowage which said tube-like sheet is contained and surrounds the packaging space of said body of a container, and is prepared so that it may be pivotable, The guide section prepared so that it might show around so that a tube-like sheet may be supplied to the packaging space of said body of a container from the perimeter, and it might rotate with said sheet stowage, The lid for covering and closing the upper part section of said body of a container, and the sheet presser-foot member attached in said lid so that said guide section top might be fixed on both sides of said tube-like sheet between a presser foot and the guide section when said lid was closed, By being pushed in in the body of a container from said packaging space The attachment component prepared in the body of a container so that the trash wrapped with the tube-like sheet with which the torsion section was formed might be held temporarily, Where said lid was closed, said guide section top was pressed down by said sheet

presser-foot member and a tube-like sheet is inserted The revolution driving means for twisting in the upper part section of a tube-like sheet which wraps the trash which was made to rotate both a sheet presser-foot member, the guide section, and a sheet stowage, and was held by said attachment component, and forming the section, Packaging equipment equipped with the cutter prepared so that the tube-like sheet of packaging space which is rotating by said revolution driving means by making it move caudad may be cut, when it is attached in said lid and said lid is closed.

[Translation done.]

* NOTICES *

JPO and NCIPI are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1.This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.**** shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

DETAILED DESCRIPTION

[Detailed explanation of a design]

[0001]

[Industrial Application] This design is related with the packaging equipment which can be discarded while packing trash, such as for example, a disposable diaper for babies, on a tube-like sheet.

[0002]

[Description of the Prior Art] The equipment indicated by JP,1-226601,A is known as equipment which packs up and packs trash, such as a disposable diaper for babies, on a tube-like sheet, and it is. With the equipment indicated by this official report, in the body of a container, the tubed sheet stowage

which contains a tube-like sheet is prepared so that it may be pivotable, it twists on the tube-like sheet supplied from a sheet stowage, the section is formed, and a tube-like sheet is supplied from a sheet stowage by carrying trash, such as a disposable diaper for babies, on this torsion section, and pushing in in the body of a container. Within the body of a container, the trash wrapped with the supplied tube-like sheet is held, and the location is fixed. A lid is carried so that a part for the tubed part of a sheet stowage may be covered in this condition, the tube-like sheet inserted with the sheet stowage and the sheet stowage, and the lid by rotating a lid by hand is rotated, it twists in the upper part section of a tube-like sheet, and the section is formed.

[0003] Thus, by forming the torsion section, trash is sealed by the package part classified by the torsion section of a couple, and it can prevent that an odor, a steam, gas, etc. escape in a surrounding ambient atmosphere. Since the torsion section is again formed in the upper part section of a tube-like sheet, when newly packing trash, new trash is carried on the torsion section of this tube seat, and it can push in in the body of a container and can pack.

[0004] It can pack with the packaging equipment indicated by the above-mentioned official report as mentioned above, preventing bleedoff of an odor, a steam, or gas, since trash arises. moreover, each package was classified in the torsion section of a tube-like sheet, it comes out, and in case [that] ejection processing is carried out from the body of a container, it can be dealt with in one.

[0005]

[The technical problem which is going to solve a design] However, in the packaging equipment indicated by the above-mentioned official report, when twisting on a tube-like sheet and forming the section, where a lid is pushed by hand, the sheet stowage needed to be rotated, and there was a case of being difficult, by the female force. Moreover, since a tube-like sheet was pulled with formation of the torsion section, the big force was

gradually needed, for this reason, it could not twist certainly, and the section could not be formed, but there was a problem that an odor etc. will escape in an ambient atmosphere.

[0006] Moreover, although the cutter needed to cut the tube-like sheet when carrying out ejection processing of the trash packed in the above-mentioned official report from the body of a container, with the equipment indicated by the above-mentioned official report, the cutter was rotated by hand, it was cutting and there was a problem that this cutting actuation was difficult, for a woman etc. too.

[0007] The object of this design is to be able to cancel the above-mentioned conventional trouble, and able to form the torsion section of a tube-like sheet easily and certainly, and for cutting of a tube-like sheet also offer easy packaging equipment.

[0008]

[Means for Solving the Problem] The packaging equipment of this design is packaging equipment which twists on a tube-like sheet, forms the section and carries out the sequential package of each trash with a partition opium poppy by this torsion section at a longitudinal direction. The body of a container with which the packaging space for packing trash was established in the upper part section, The tubed sheet stowage which a tube-like sheet is contained and surrounds the packaging space of the body of a container, and is prepared so that it may be pivotable, The guide section prepared so that it might show around so that a tube-like sheet may be supplied to the packaging space of the body of a container from the perimeter, and it might rotate with a sheet stowage, The lid for covering and closing the upper part section of the body of a container, and the sheet presser-foot member attached in the lid so that a guide section top might be fixed on both sides of a tube-like sheet between the presser-foot guide sections, when a lid was closed, The attachment component prepared in the body of a container so that the trash wrapped with the tube-like sheet with which the torsion section was formed by being pushed in in the body of

a container from packaging space might be held temporarily, Where the lid was closed, the guide member top was pressed down by the sheet presser-foot member and a tube-like sheet is inserted The revolution driving means for rotating both a sheet presser-foot member, the guide section, and a sheet stowage, twisting in the tube-like sheet upper part section, and forming the section, When a lid is closed, it is characterized by having the cutter prepared in a lid so that the tube-like sheet of packaging space which is rotating by the revolution driving means may be cut by moving caudad.

[0009]

[Function] About this design, by rotating the tube-like sheet which was fixing by inserting the tube-like sheet of packaging space by the sheet presser-foot member and the guide section, and was fixed in this way by the revolution driving means, it twists in the upper part section of a tube-like sheet which wraps trash, and the section is formed. For this reason, as compared with the former, the torsion section of a tube-like sheet can be formed easily and certainly.

[0010] Moreover, with the packaging equipment of this design, when the cutter prepared in the lid moves caudad, the tube-like sheet of packaging space which is rotating by the revolution driving means is cut. For this reason, also in cutting of a tube-like sheet, it can cut easily as compared with the former.

[0011]

[Example] Drawing 1 is the sectional view showing one example according to this design. With reference to drawing 1 , the inside flange 6 prolonged toward the inside is formed in the upper part section within the body 1 of a container, and the core section 7 prolonged toward the upper part is formed from the edge inside the inside flange 6. Flat spring-like Spring-8 where the tongue-shaped piece was prolonged toward the inside is established in the core section 7. The tubed sheet stowage 9 carried on the inside flange 6 is established in the surroundings of the core section 7. The tube-like sheet 16 is folded up and contained inside the sheet stowage 9. The inside

wall of the sheet stowage 9 is prolonged up, and forms the guide section 10 to which it shows the tube-like sheet 16. Inside [upper / body of container 1] the sheet stowage 9, the stowage presser-foot member 19 for pressing down that the sheet stowage 9 is raised is attached.

[0012] The lid 2 is attached in the body 1 of a container by the hinge 4. It changes into the condition of the upper part section of the body 1 of a container having been covered with the lid 2, and having closed. In the lid 2, when a lid 2 is closed, the sheet presser-foot member 11 of the shape of a cylinder with the upper part of the guide section 10 to which it is shown to the tube-like sheet 16, and the crevice of the configuration which can fit in is formed. Concavo-convex section 11a which gears with the gearing 13 attached in the revolving shaft of the motor 12 as a revolution driving means is formed in the top face of the sheet presser-foot member 11. When a motor 12 drives and a gearing 13 rotates, the sheet presser-foot member 11 rotates. Moreover, the switch 14 for controlling a motor 12 is attached in the top face of a lid 2. Moreover, the cutter 15 is attached in the lid 2.

[0013] Drawing 2 is the sectional view expanding and showing this cutter 15. Moreover, drawing 3 is the side elevation which looked at the cutter 15 shown in drawing 2 from the direction parallel to space. flange 15a forms in a cutter 15 with reference to drawing 2 and drawing 3 -- having -- **** -- flange 15a -- the object for the cutters of a lid 2 -- the cutter 15 is attached so that it may be located inside hole 2a. Moreover, from flange 15a of a cutter 15, the downward part is stored in cutter receipt case 2b, and it is prepared so that the soffit section of a cutter 15 may project from hole 2c formed under the cutter receipt case 2b. Coiled form spring 15d is prepared between flange 15a of a cutter 15, and the base section of cutter receipt case 2b. Spring 15d, it is energizing so that a cutter 15 may be pushed up. Cutting-edge 15b is exposed and is prepared in the lower part part of a cutter 15. Moreover, from this cutting-edge 15b, the electrode-holder part holding

cutting-edge 15b projects into a downward part, and height 15c is formed in it.

[0014] if the upper bed section of the cutter 15 prepared as mentioned above is pressed down -- a cutter 15 -- caudad -- moving -- the soffit section of a cutter 15 -- the tube-like sheet 16 -- receiving -- pile **** -- it hits like. In this condition, if the tube-like sheet 16 is rotated so that it may explain later, a tube-like sheet will be caught in height 15c formed in the lower part of a cutter 15, and the tube-like sheet 16 will hit cutting-edge 15b further. Since the tube-like sheet 16 is cut by this and the tube-like sheet 16 is rotating further by it, the tube-like sheet 16 is cut with the revolution and the tube-like sheet 16 is cut by the approximate circle form configuration.

[0015] Drawing 4 is the sectional view showing the condition when lifting a lid 2 in the packaging equipment shown in drawing 1 . With reference to drawing 4 , actuation of packing trash using the packaging equipment of this example is explained. In the condition which shows in drawing 4 , three packages 18 are already formed in the body 1 of a container, and it is in the condition in which a package is possible to new trash. In such a condition, the inside of the sheet stowage 9 forms packaging space, it twists on the tube-like sheet 16 in packaging space, and the section 17 is formed. Trash is carried on the tube-like sheet 16 in the packaging space in which this torsion section 17 was formed, and this trash is pushed in in the body 1 of a container. The tube-like sheet 16 is supplied in packaging space from the sheet stowage 9 by this pushing, showing around along with the guide section 10. Thus, trash is wrapped with the newly supplied tube-like sheet 16, and is held according to the elastic force of Spring-8 in which packaging space was established caudad. A lid 2 is closed in this condition.

[0016] The condition of having closed the lid 2 is shown, where a lid 2 is closed, the sheet presser-foot member 11 is pressing down the guide section 10, and drawing 1 is in the condition that the tube-like sheet 16 was sandwiched and fixed to the

sheet presser-foot member 11 and the guide member 10 by this. In this condition, a motor 12 drives by making into ON condition the switch 14 formed in the top face of a lid 2. A gearing 13 rotates by actuation of a motor 12, and the sheet presser-foot member 11 rotates by revolution of this gearing 13. With the revolution of this sheet presser-foot member 11, the tube-like sheet 16 and the sheet stowage 9 where it might be pushed by the sheet presser-foot member 11 rotate. The trash currently temporarily held by Spring-8 is wrapped with the tube-like sheet 16, and the torsion section 17 is formed in the upper part section of this tube-like sheet 16 of a revolution of the tube-like sheet 16. The ends of the tube-like sheet which wraps trash are sealed by formation of this torsion section 17, and the leakage of the odor from trash etc. is prevented by it. [0017] Next, when packing the newly produced trash, as shown in drawing 4 , a lid 2 is opened again, and trash is carried on the tube-like sheet 16 in packaging space like ****, it pushes into the body of container 1 interior, and the same actuation as the above is performed.

[0018] It can twist on a tube-like sheet as mentioned above, the section can be formed, and the sequential package of the trash can be carried out with a partition opium poppy by the torsion section at the longitudinal direction of a tube-like sheet.

[0019] Trash is packed more than predetermined in the body 1 of a container, when ejection disposal needed to be carried out, as trash was explained with reference to drawing 2 and drawing 3 , where closing and a cutter 15 are caudad moved for a lid 2, a switch 14 is changed into ON condition, the tube-like sheet 16 of packaging space is rotated, a cutter 15 cuts the tube-like sheet 16 and it is separated. Since the topmost torsion section 17 may return and it may be in an open condition after cutting, it is desirable to form a node in the upper part section of the tube-like sheet 16. Next, with the packaging equipment of this example, since the base lid section 3 is attached by the hinge 5 under the body 1 of a container, this base lid section 3 is

opened and the package 18 with which the tube-like sheet 16 within the body 1 of a container was loaded is taken out.

[0020] Next, since the torsion section 17 is not formed at first when using packaging equipment again, the edge of the tube-like sheet 16 is pulled out and a node 20 is formed in this. After forming a node 20, trash is packed like the above. In addition, this node 20 turns into the node 20 formed in the point of the package 18 within the body 1 of a container, as shown in drawing 1 and drawing 4 .

[0021] As mentioned above, with the packaging equipment of this example, since it twists on the tube-like sheet 16 and the section 17 is formed by rotating the sheet presser-foot member 11 by the motor 12, it can form easily and certainly. Moreover, when you are going to make it form the torsion section by the revolution of the count of predetermined, the count revolution of predetermined can always be carried out, it can twist, and the section 17 can be made to form by setting up actuation time amount or an actuation rotational frequency of a motor 12 etc.

[0022] in addition, the above-mentioned example -- although the motor is used as a revolution driving means if it is, the power for rotating this motor may be supplied from a power receptacle, and in packaging equipment, may build in a dc-battery etc. and may supply it from this dc-battery etc.

[0023] moreover, the above-mentioned example -- although the motor is illustrated as a revolution driving means if it is, other revolution driving means, such as a volume spring, may be used. Moreover, the member which a revolution driving means rotates directly does not need to be a sheet presser-foot member like the above-mentioned example, for example, it may be prepared so that direct revolution actuation of the sheet stowage may be carried out.

[0024]

[Effect of the Device] With the packaging equipment of this design, in order to twist in the upper part section of a tube-like sheet which wraps trash and to form the section, the revolution driving means is established. For this reason, it

can twist in the upper part section of a tube-like sheet easily and certainly conventionally, and the section can be made to be able to form, and packaging equipment can be certainly operated so that a woman with the comparatively weak force may not have the leak of an odor etc., either.

[0025] Moreover, with the packaging equipment of this design, since the cutter is prepared so that the tube-like sheet of packaging space may be cut, and the tube-like sheet of packaging space can be rotated by the revolution driving means, a tube-like sheet can be easily cut and separated rather than before.

[Translation done.]

(51)Int.Cl. ⁶	識別記号	F I	
B 6 5 F	1/06	B 6 5 F	1/06 A
	1/10		1/10
// A 4 7 K	17/02	A 4 7 K	17/02 Z
B 6 5 B	51/00	B 6 5 B	51/00 C

請求項の数1(全 5 頁)

(21)出願番号	実願平5-39835	(73)実用新案権者	390006231
(22)出願日	平成5年(1993)7月21日		アップリカ▲葛▼西株式会社
(65)公開番号	実開平7-9804	(72)考案者	▼葛▲西 健造
(43)公開日	平成7年(1995)2月10日		大阪府大阪市中央区島之内1丁目13-13
審査請求日	平成8年(1996)12月25日	(74)代理人	弁理士 宮▼崎▲ 主税 (外1名)
		審査官	新井 克夫
		(56)参考文献	特開 平1-226801 (J P, A)
			特開 昭56-31453 (J P, A)
			実開 昭60-184807 (J P, U)
		(58)調査した分野(Int.Cl. ⁶ , D B名)	
			B65F 1/00 - 1/16
			B65B 51/00
			A47K 17/02

(54)【考案の名称】 パッケージング装置

1

(57)【実用新案登録請求の範囲】

【請求項1】 チューブ状シートに振じり部を形成し該振じり部により長手方向に区分けしながら個々の廃棄物を順次パッケージするパッケージング装置であって、前記廃棄物をパッケージするためのパッケージング空間が上方部に設けられた容器本体と、前記チューブ状シートが収納され、前記容器本体のパッケージング空間を囲み回転可能のように設けられる筒状のシート収納部と、前記容器本体のパッケージング空間にその周囲からチューブ状シートを供給するように案内し、かつ前記シート収納部とともに回転するように設けられたガイド部と、前記容器本体の上方部を覆い閉じるための蓋体と、前記蓋体を閉じた際、前記ガイド部の上を押さえ、ガイド部との間で前記チューブ状シートを挟み固定するよう

2

前記蓋体に取り付けられたシート押さえ部材と、前記パッケージング空間から容器本体内に押し込まれることにより、振じり部が形成されたチューブ状シートによって包まれる廃棄物を一時的に保持するよう容器本体に設けられた保持部材と、前記蓋体が閉じられ前記シート押さえ部材によって前記ガイド部の上を押さえられチューブ状シートが挟まれた状態で、シート押さえ部材、ガイド部及びシート収納部とともに回転させて前記保持部材によって保持された廃棄物を包むチューブ状シートの上方部に振じり部を形成するための回転駆動手段と、前記蓋体に取り付けられ、前記蓋体が閉じられた際、下方に移動させることによって前記回転駆動手段により回転しているパッケージング空間のチューブ状シートを切断するように設けられるカッターとを備える、パッケー

ジング装置。

【考案の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】本考案は、例えばベビー用使い捨ておむつ等のような廃棄物をチューブ状シートにパッケージしながら廃棄することのできるパッケージング装置に関するものである。

【0002】

【従来の技術】ベビー用使い捨ておむつ等の廃棄物をチューブ状シートに梱包しパッケージする装置としては、特開平1-226601号公報に開示された装置が知られている。該公報に開示された装置では、容器本体内にチューブ状シートを収納する筒状のシート収納部が回転可能なように設けられており、シート収納部から供給されるチューブ状シートに握り部が形成され、この握り部上にベビー用使い捨ておむつ等の廃棄物を載せ容器本体内に押し込むことによりシート収納部からチューブ状シートが供給される。容器本体内部では供給されたチューブ状シートによって包まれた廃棄物が保持され、その位置が固定される。この状態でシート収納部の筒状部分を覆うように蓋を載せ、蓋を手で回転させることによってシート収納部及びシート収納部と蓋によって挟まれたチューブ状シートを回転させてチューブ状シートの上方部に握り部を形成する。

【0003】このように握り部を形成することにより、一對の握り部によって区分けされたパッケージ部分に廃棄物が密閉され、周囲の雰囲気中に、臭気、蒸気及びガス等が逃げのを防止することができる。チューブ状シートの上方部には再び握り部が形成されているので、新たに廃棄物をパッケージする場合、このチューブ状シートの握り部上に新たな廃棄物を載せ、容器本体内部に押し込みパッケージすることができる。

【0004】以上のようにして、上記公報に開示されたパッケージング装置では、廃棄物が生じるために、臭気、蒸気またはガス等の放出を防止しながら、パッケージすることができる。また各パッケージはチューブ状シートの握り部で区分けされたものであるため、容器本体から取り出し処理する際には一体的に取り扱うことができる。

【0005】

【考案を解決しようとする課題】しかしながら、上記公報に開示されたパッケージング装置では、チューブ状シートに握り部を形成する際、蓋を手で押しつけた状態でシート収納部を回転させる必要があり、女性等の力では困難な場合があった。また握り部の形成とともにチューブ状シートが引っ張られるため、徐々に大きな力が必要となり、このため確実に握り部を形成することができず、臭気等が雰囲気中に逃げってしまうという問題があった。

【0006】また、上記公報においてパッケージされた

廃棄物を容器本体から取り出し処理する際には、チューブ状シートをカッターで切断する必要があるが、上記公報に開示された装置では、カッターを手で回転させて切断しており、やはり女性等にとってはこの切断操作が困難であるという問題があった。

【0007】本考案の目的は、上述の従来の問題点を解消し、チューブ状シートの握り部を容易にかつ確実に形成することができ、またチューブ状シートの切断も容易なパッケージング装置を提供することにある。

【0008】

【課題を解決するための手段】本考案のパッケージング装置は、チューブ状シートに握り部を形成し該握り部により長手方向に区分けしながら個々の廃棄物を順次パッケージするパッケージング装置であり、廃棄物をパッケージするためのパッケージング空間が上方部に設けられた容器本体と、チューブ状シートが収納され容器本体のパッケージング空間を囲み回転可能なように設けられる筒状のシート収納部と、容器本体のパッケージング空間にその周囲からチューブ状シートを供給するように案内しかつシート収納部とともに回転するように設けられたガイド部と、容器本体の上方部を覆い閉じるための蓋体と、蓋体を閉じた際ガイド部の上を押さえガイド部との間でチューブ状シートを挟み固定するよう蓋体に取り付けられたシート押さえ部材と、パッケージング空間から容器本体内部に押し込まれることにより、握り部が形成されたチューブ状シートによって包まれる廃棄物を一時的に保持するように容器本体内部に設けられた保持部材と、蓋体が閉じられシート押さえ部材によってガイド部材の上を押さえられチューブ状シートが挟まれた状態で、シート押さえ部材、ガイド部及びシート収納部とともに回転させてチューブ状シート上方部に握り部を形成するための回転駆動手段と、蓋体が閉じられた際、下方に移動することによって回転駆動手段により回転しているパッケージング空間のチューブ状シートを切断するように蓋体に設けられるカッターとを備えることを特徴としている。

【0009】

【作用】本考案では、パッケージング空間のチューブ状シートをシート押さえ部材とガイド部によって挟むことにより固定しており、このように固定したチューブ状シートを回転駆動手段によって回転させることにより、廃棄物を包むチューブ状シートの上方部に握り部を形成している。このため、従来に比較して、チューブ状シートの握り部を容易にかつ確実に形成することができる。

【0010】また、本考案のパッケージング装置では、蓋体に設けられたカッターが下方に移動することにより、回転駆動手段により回転しているパッケージング空間のチューブ状シートを切断する。このため、チューブ状シートの切断においても、従来に比較して容易に切断

を行うことができる。

【0011】

【実施例】図1は、本考案に従う一実施例を示す断面図である。図1を参照して、容器本体1内の上方部には内側に向かって延びる内側フランジ6が設けられており、内側フランジ6の内側の端部からは上方に向かって延びるコア部7が形成されている。コア部7には、内側に向かって舌片が延びた板ばね状のスプリング8が設けられている。コア部7の回りには、内側フランジ6の上に載せられた筒状のシート収納部9が設けられている。シート収納部9の内部には、チューブ状シート16が折り畳まれて収納されている。シート収納部9の内側壁部が上方に延び、チューブ状シート16を案内するガイド部10を形成している。シート収納部9の上方の容器本体1内側には、シート収納部9が持ち上がるのを押さえるための収納部押さえ部材19が取り付けられている。

【0012】容器本体1には、ヒンジ4により蓋体2が取り付けられている。蓋体2により容器本体1の上方部が覆われ閉じた状態にされる。蓋体2内には、蓋体2を閉じた際、チューブ状シート16が案内されるガイド部10の上部と嵌まり得る形状の凹部を有した円筒状のシート押さえ部材11が設けられている。シート押さえ部材11の上面には、回転駆動手段としてのモーター12の回転軸に取り付けられた歯車13と噛み合う凹部11aが形成されている。モーター12が駆動し歯車13が回転することにより、シート押さえ部材11が回転する。また蓋体2の上面には、モーター12をコントロールするためのスイッチ14が取り付けられている。また蓋体2には、カッター15が取り付けられている。

【0013】図2は、このカッター15を拡大して示す断面図である。また図3は、図2に示すカッター15を紙面に平行な方向から見た側面図である。図2及び図3を参照して、カッター15にはフランジ部15aが形成されており、フランジ部15aが蓋体2のカッター用孔2aの内側に位置するようにカッター15が取り付けられている。またカッター15のフランジ部15aより下方の部分はカッター収納ケース2b内に収められており、カッター収納ケース2bの下方に形成された孔2cからカッター15の下端部が突出するように設けられている。カッター15のフランジ部15aとカッター収納ケース2bの底面部との間にはコイル状のスプリング15dが設けられている。スプリング15dはカッター15を押し上げるように付勢している。カッター15の下方部分には刃15bが露出して設けられている。またこの刃15bより下方の部分には、刃15bを保持するホルダー部分が突き出て突起部15cを形成している。

【0014】以上のように設けられたカッター15の上端部を押さえると、カッター15が下方に移動し、カッター15の下端部がチューブ状シート16に対しくい込むようにあたる。この状態で、後に説明するようにチュ

ーブ状シート16を回転させると、カッター15の下部に形成された突起部15cにチューブ状シートが引っ掛かり、さらにチューブ状シート16が刃15bにあたる。これによって、チューブ状シート16が切断され、さらにチューブ状シート16が回転しているので、チューブ状シート16が回転とともに切断されていき、チューブ状シート16が略円形状に切断される。

【0015】図4は、図1に示すパッケージング装置において蓋体2を持ち上げたときの状態を示す断面図である。図4を参照して、この実施例のパッケージング装置を用いて廃棄物をパッケージする操作について説明する。図4に示す状態では既に容器本体1内に3つのパッケージ18がすでに形成されており、新たな廃棄物に対してパッケージ可能な状態となっている。このような状態において、シート収納部9の内側がパッケージング空間を形成しており、パッケージング空間内のチューブ状シート16には振じり部17が形成されている。この振じり部17が形成されたパッケージング空間内のチューブ状シート16の上に廃棄物を載せ、この廃棄物を容器本体1内に押し込んでいく。この押し込みによって、シート収納部9から、ガイド部10に沿って案内されながらチューブ状シート16がパッケージング空間内に供給される。このようにして廃棄物が新たに供給されたチューブ状シート16によって包まれ、パッケージング空間の下方に設けられたスプリング8の弾性力により保持される。この状態で蓋体2を閉じる。

【0016】図1は、蓋体2を閉じた状態を示しており、蓋体2を閉じた状態ではガイド部10をシート押さえ部材11が押さえており、これによってチューブ状シート16がシート押さえ部材11とガイド部材10に挟まれ固定された状態となっている。この状態において、蓋体2の上面に設けられたスイッチ14をON状態とすることにより、モーター12が駆動する。モーター12の駆動により歯車13が回転し、この歯車13の回転によりシート押さえ部材11が回転する。このシート押さえ部材11の回転とともに、シート押さえ部材11によって押さえられたチューブ状シート16及びシート収納部9が回転する。スプリング8によって一時的に保持されている廃棄物は、チューブ状シート16によって包まれており、このチューブ状シート16の上方部には、チューブ状シート16の回転により、振じり部17が形成される。この振じり部17の形成により、廃棄物を包むチューブ状シートの両端が密閉され、廃棄物からの臭気等の漏れが防止される。

【0017】次に、新たに生じた廃棄物をパッケージする場合は、図4に示すように再び蓋体2を開けて、上述と同様にして廃棄物をパッケージング空間内のチューブ状シート16上に載せ容器本体1内部に押し込み、上記と同様の操作を行う。

【0018】以上のようにして、チューブ状シートに振

じり部を形成し、握じり部によりチューブ状シートの長手方向に区分けしながら廃棄物を順次パッケージすることができる。

【0019】容器本体1内に廃棄物が所定以上パッケージされ、廃棄物を取り出し処分する必要が生じた場合には、図2及び図3を参照して説明したように蓋体2を閉じ、カッター15を下方に移動させた状態でスイッチ14をON状態にしてパッケージング空間のチューブ状シート16を回転させ、チューブ状シート16をカッター15により切断して切り離す。切断した後、最上部の握じり部17が元に戻り開放状態となる場合があるので、チューブ状シート16の上方部には結び目を形成しておくことが好ましい。次に、この実施例のパッケージング装置では、容器本体1の下方に底蓋部3がヒンジ5によって取り付けられているので、この底蓋部3を開け、容器本体1内のチューブ状シート16に積まれたパッケージ18を取り出す。

【0020】次に、再度パッケージング装置を使用する場合、最初は握じり部17が形成されていないので、チューブ状シート16の端部を引出しこれに結び目20を形成する。結び目20を形成した後、上記と同様にして廃棄物をパッケージする。なお、この結び目20は、図1及び図4に示すように、容器本体1内のパッケージ18の先端部に形成された結び目20となる。

【0021】以上のように、この実施例のパッケージング装置では、モーター12によってシート押さえ部材11を回転させることにより、チューブ状シート16に握じり部17を形成しているの、容易にかつ確実に形成することができる。また、握じり部を所定回数の回転により形成させようとする場合には、モーター12の駆動時間または駆動回転数等を設定しておくことにより、常に所定回数回転させて握じり部17を形成させることができる。

【0022】なお、上記実施例においては、回転駆動手段としてモーターを用いているが、このモーターを回転させるための電力は電源コンセントから供給してもよいし、またパッケージング装置内にバッテリー等を内蔵し、このバッテリー等から供給してもよい。

【0023】また、上記実施例においては回転駆動手段としてモーターを例示しているが、巻きばね等の他の回転駆動手段を用いてもよい。また、回転駆動手段が直接回転させる部材は、上記実施例のようにシート押さえ部材でなくともよく、例えば、シート収納部を直接回転駆動させるように設けられていてもよい。

【0024】

【考案の効果】本考案のパッケージング装置では、廃棄物を包むチューブ状シートの上方部に握じり部を形成す

るため回転駆動手段が設けられている。このため、従来よりも容易にかつ確実にチューブ状シートの上方部に握じり部を形成させることができ、比較的力の弱い女性等でも、臭気等の洩れがないように確実にパッケージング装置を操作することができる。

【0025】また、本考案のパッケージング装置では、パッケージング空間のチューブ状シートを切断するようにカッターが設けられており、パッケージング空間のチューブ状シートは回転駆動手段で回転させることができるので、従来よりも容易にチューブ状シートを切断し切り離すことができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本考案の一実施例のパッケージング装置を示す断面図。

【図2】図1に示す実施例におけるカッター近傍を示す拡大断面図。

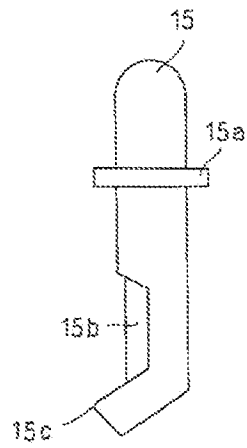
【図3】図2に示すカッターの側面図。

【図4】図1に示す実施例において蓋を開けた状態を示す断面図。

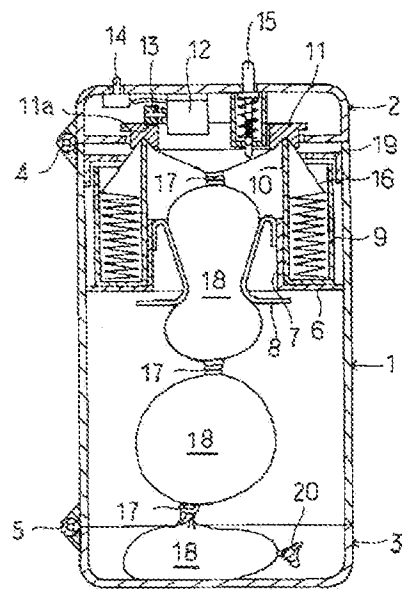
【符号の説明】

- 1…容器本体
- 2…蓋体
- 2a…孔
- 2b…カッター収納ケース
- 2c…孔
- 3…底蓋部
- 4、5…ヒンジ
- 6…内側フランジ
- 7…コア部
- 8…スプリング
- 9…シート収納部
- 10…ガイド部
- 11…シート押さえ部材
- 11a…シート押さえ部材に形成された凹凸部
- 12…モーター
- 13…歯車
- 14…スイッチ
- 15…カッター
- 15a…フランジ部
- 15b…刃
- 15c…突起部
- 15d…スプリング
- 16…チューブ状シート
- 17…握じり部
- 18…パッケージ
- 19…収納部押さえ部材
- 20…結び目

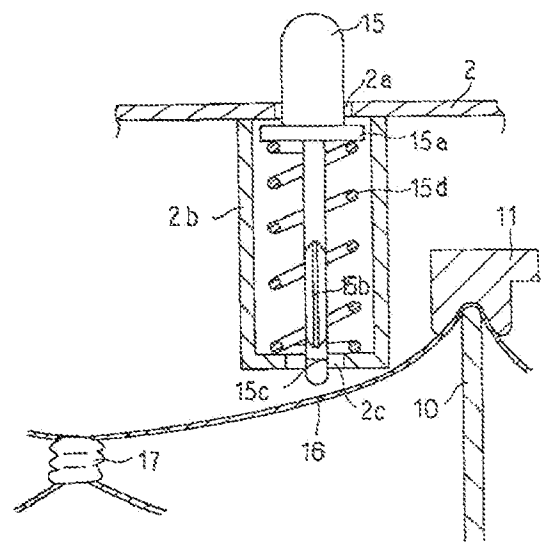
【図3】



【図1】



【図2】



【図4】

